

Produktion ohne Papier

Digitale Möbelproduktionssteuerung mit Opticons

ESL-Lösung

OPTICON

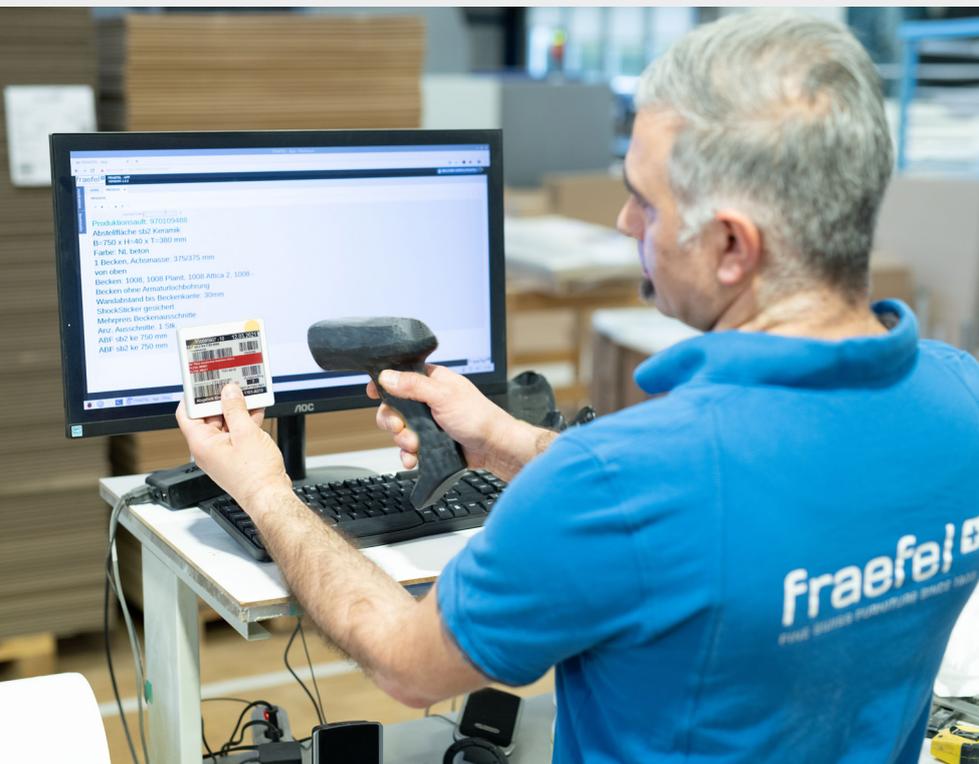
We scan, connect and communicate

fraefel 

Einleitung

Die Fraefel AG ist ein Schweizer Möbelhersteller und führend in der Herstellung hochwertiger Badmöbel und Möbelkollektionen, sowie Experte in der Verarbeitung anspruchsvoller Oberflächen aus Keramik und Quarzstein.

Die Zusammenarbeit zwischen Opticon Sensoren GmbH und der Fraefel AG startete im Jahr 2019. Der Fokus des Möbelherstellers lag seither auf ESLs und EBS-Produkte.



Ausgangssituation

Die manuelle, papierbasierte Produktionssteuerung mit vielen Dokumenten, Sammelboxen und internem Koordinationsaufwand hat sich als aufwendig und zeitintensiv für die Fraefel AG herausgestellt. Zudem kam die Fehleranfälligkeit durch die manuelle Eingabe oder fehlende Dokumente hinzu. Das Ziel des Kunden war die Abschaffung der Produktionspapiere durch den Einsatz der digitalen ESL Displays.

Lösung

Der Vorteil beim Einsatz der ESLs ist die dynamische Verbindung des ESL-Servers zum ERP-System. Durch die Kombination aus ESLs und mobilen Scannern werden Produktionsaufträge mit Hilfe von Barcodes identifiziert und automatisch aktualisiert. Hierzu zählen primär die Etappen:

- Freigabe
- Stückliste komplett
- In Produktion
- Abgeschlossen

Lösung

Neben der breiten Funktionsvielfalt der ESL-Lösung und der mobilen Einsatzmöglichkeit der Displays war auch die qualifizierte Beratung durch die Vertriebsmitarbeiter von Opticon Sensoren GmbH ausschlaggebend für die Entscheidung der EE-420R Labels. Zudem konnte schnell und einfach eine Testumgebung aufgebaut werden, die zusätzlich durch die frei verfügbare Software unkompliziert integriert wurde. Die erfolgreiche Integration der EE-420R Labels hat bewirkt, dass die Fraefel AG ganzheitlich papierlos und somit auch nachhaltig produzieren kann. Die Produktion ist komplett über Bar- und QR-Codes gesteuert, welche in der ersten Fertigungsstufe auf den Halbfabrikaten angebracht werden.

Aktuell setzt die Fraefel AG rund 850 Opticon ESL-Displays der Serie EE-420R sowie 5 Opticon EBS-40 Basestations im Roaming Verfahren ein. Diese Funktion erlaubt es, dass ausgewählte ESL-Displays dynamisch mit mehreren Basestations kommunizieren können und sich dadurch das Display frei im Raum bewegen kann, beispielsweise entlang der Produktionshalle. Die ESL-Displays werden in Kombination mit Mobilien Android Computern und kabellosen Handscannern verwendet.

„Da die ESL Software frei verfügbar ist, konnten wir die komplette Anbindung selbstständig programmieren und testen. Bei Problemen hatten wir den vorbildlichen Support von Opticon Sensoren. Wir sind mit der aktuellen Version der Software und der Nutzung der Displays im Alltag sehr zufrieden.“

Markus Abderhalden,
Betriebsleiter, Fraefel AG

Opticon Produkt: EE-420R und EBS-40

Der EE-420R ist ein 4,2-Zoll großes und hochauflösendes, vollgrafisches E-Paper-Display. Das Label kann die Farben Schwarz, Weiß und Rot darstellen und erzeugt dadurch eine aufmerksamkeitsstarke Wirkung von Produktabbildungen. Dank seiner E-Paper Technologie ist es sogar möglich, Barcodes mit einem Laserscanner vom Display abzulesen. Das Display verbraucht nur während der Funkübertragung Strom und weist auch im batteriebetriebenen Zustand eine lange Lebenszeit auf.

Die vollgrafische Anzeige wird über die EBS-40 Basestation automatisch gesteuert, die für den Betrieb aller ESL-Displays erforderlich ist. Die Basestation regelt sowohl Kommunikation zu den Labels als auch die Datenverwaltung über die beiliegende Server-Software automatisiert via Funkprotokoll.



Über Opticon

OPTICON ist bekannt für seine Pionierarbeit in der Auto-ID Branche und entwickelte sich seit der Gründung im Jahr 1976 zu einem internationalen und vielseitigen Hersteller von Qualitätsprodukten aus den Bereichen Automatischer Identifikation und Digital Signage. Seit 1989 ist die Opticon Sensoren GmbH die deutsche Niederlassung der Opticon Sensors Europe B.V. und mit Opticon Inc. (USA) Teil der OPTOELECTRONICS Co., Ltd (Japan). Produkte und Lösungen aus dem Hause OPTICON werden im Markt aufgrund ihrer Langlebigkeit geschätzt und sind individuell programmierbar.

Neben Scan-Engines für die Integration in Industrienanwendungen bieten wir Ihnen auch konfektionierte Fixmount-Scanner für u.a. Verkaufsautomaten und Parkraumbewirtschaftung sowie alle gängigen Scan-Lösungen für den Handel- und Industriebereich:

- mobile und kabelgebundene Handscanner
- stationäre Scanner
- Datensammler
- MDE-Geräte
- Terminals (Windows und Android)

Weiterhin ist OPTICON bekannt für seine Lösungen im Bereich Digital Signage und ESL (Electronic Shelf Labels). Hierzu gehören unter anderem folgende Produkte:

- E-paper basierte Displays
- TFTs in Sonderformaten
- batterielose E-paper Lösungen
- sowie der entsprechenden Infrastruktur und Software

Durch unser starkes Partnernetzwerk rund um den Globus finden wir auch für Sie die individuell passende Lösung und sind Ansprechpartner für Endkunden, Integrationspartner und Systemhäuser gleichermaßen.

Wir sind bereit - fordern Sie uns! Kontaktieren Sie unser Vertriebsteam. Erhalten Sie aktuelle Produktneuheiten über unseren Newsletter.

© Copyright Opticon. All rights reserved. This information is subject to change without prior notice.

Follow us Online

 Facebook

 LinkedIn

 XING

 Twitter

 Instagram

 YouTube

 Google